

## Emballagekursus

### Gør din fleksible emballage bæredygtig på et oplyst grundlag

Mandag, den 29. januar 2024, kl. 8.30-15.30  
Niels Bohrs Vej 6, DK-6700 Esbjerg

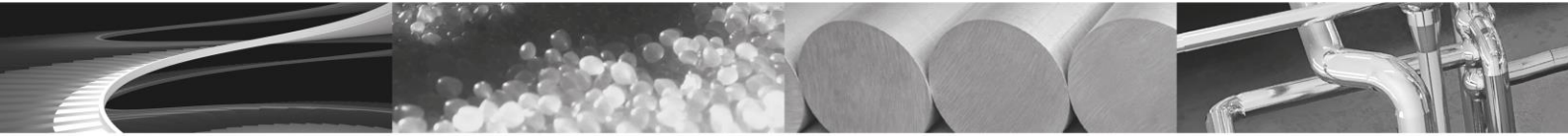


Fødevarereproducenterne står i dag overfor store udfordringer, når det gælder valg af emballage til pakning af fødevarer.

For at emballagerne skal kunne genbruges og for at kunne opnå lave EPR-afgifter er det nødvendigt at udskifte traditionelle og meget velkendte emballagetyper med nye ”recyclable ready” typer.

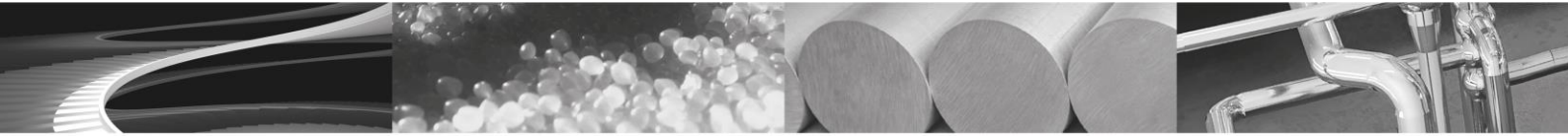
Et skift fra traditionelle emballager til genanvendelige emballager kan være forbundet med mange faldgrupper. Det er meget vigtigt, at man som fødevarer virksomhed er godt klædt på til at stille de rigtige krav til emballageleverandørerne således, at man undgår ubehagelige overraskelser som reduceret produktholdbarhed eller nedsat pakkehastighed.

Kurset henvender sig til fødevarer virksomheder og emballageproducenter som skal i gang med at skifte deres nuværende fleksible emballage til fleksibel emballage, som kan genanvendes.



## Program

- 8.30 Morgenmad
- 9.00 Velkomst og introduktion
- Dagens program
- 9.15 Fleksible emballagers opbygning
- Formålet med at emballere fødevarer
  - Fødevareproducenten/forbrugerens krav til fødevareemballage
  - Hvorledes konstrueres laminater til emballering af specifikke fødevarer
  - Eksempler på emballering af tørre og fugtige fødevarer
  - Uorienterede og orienterede film
  - Polyethylen, polypropylen, additiver og Coronabehandling
- 11.00 Netværkspause
- 11.15 Konverteringsprocesser
- Trykning og laminering
  - Trykfarver og lamineringslime
  - Navngivning af laminater
- 12.15 Frokost
- 13.00 Krav til genanvendelse
- Mekanisk og kemisk genanvendelse
  - Klassificering af emballageaffald (RecyClass)
  - Emballageafgifter (EPR) og Packaging and packaging waste regulation (PPWR)
    - PE, PP, PET
  - Indflydelse af lamineringslime og trykfarver på emballagens genanvendelighed
- 13.45 Design til genanvendelse
- Hvorledes konstrueres genanvendelige laminater
  - Mono-materialer anvendt på forskellige pakkemaskiner
  - Ilt-barriereegenskaber i mono-materialer (PVOH, EVOH, Siox og Alox)
    - Hvilke barrierelag bruges hvor
  - Konstruktion af genanvendelige laminater til emballering af tørre og fugtige produkter
  - Pakning i modificeret atmosfære i genanvendelige laminater
- 15.00 Netværkspause
- 15.15 Beregning af barriereegenskaber i laminater
- Overensstemmelseserklæring
  - Udfærdigelse af kravspecifikation for specifikke laminater
  - Opsummering af afslutning



**Praktiske oplysninger:**

Mødested:	Niels Bohrs Vej 6, DKK DK-6700 Esbjerg
Arrangør:	KL og Dansk Materiale Netværk
Sprog:	Dansk
Tilmelding:	Seneste tilmelding er den 22. januar 2024.
Pris:	Deltagergebyr: DKK 5.000,00, ekskl. moms Medlemmer af DMN: DKK 4.000,00, ekskl. moms Tilmeldingen er bindende efter den 22. januar 2024.

Tilmelding via tilmeldingsmodul på hjemmesiden under "Arrangementer" eller hos:

**Tanja Bødker Pedersen**  
Økonomiansvarlig

Plast Center Danmark  
Sekretariat & Facilitator af DMN  
Niels Bohrs Vej 6  
DK-6700 Esbjerg

Tlf.: +45 60 35 19 94 (direkte)  
E-mail: [tbp@dmn-net.com](mailto:tbp@dmn-net.com)

Har du spørgsmål vedrørende arrangementet kontakt:

**Kirsten Lykke, MSc.**  
Consultant in Flexible Packaging Technology

KL  
Rosenborgvangen 17  
DK-8600 Silkeborg

Tlf.: +45 20 60 40 51  
E-mail: [kl@kirstenlykke.com](mailto:kl@kirstenlykke.com)

*Kirsten Lykke er konsulent i fleksibel emballageteknologi og hjælper emballageproducenter såvel som fødevarerproducenter med at udvikle og vælge optimale bæredygtige emballager. Kirsten har bl.a. arbejdet 20 år som udviklingschef hos Amcor Flexibles og er uddannet civilingeniør, kemi fra DTU.*