



Temadag 17. november 2015

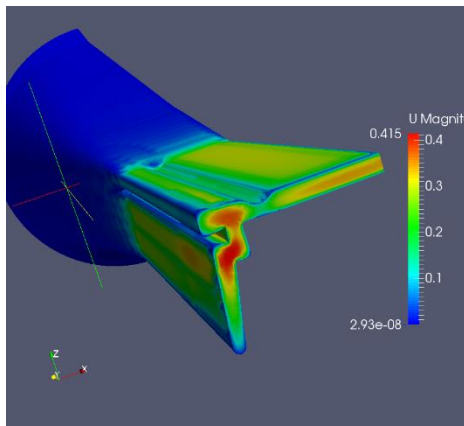
## 'High Performance' materialer og udstyr til fremtidens plastproduktion

Den 17. november afholder Teknologisk Institut temadag med nogle af Europas førende specialister inden for plast, ekstrudering og bearbejdning af 'High Performance' materialer.

Dagens indlæg spænder over reaktiv ekstrudering, højtemperatur-materialer og anlæg til bearbejdelse af disse samt hvorledes disse bruges til skummede produkter. Desuden vil resultater omkring opskummede isoleringsrør, opnået i et pilot-projekt under 'Produktion i Danmark', blive fremlagt. Her har man ved hjælp af grafit forbedret isoleringsevnen væsentligt.

Den nyeste viden inden for moderne værktøjer præsenteres af eksperter fra Teknologisk Institut. Blandt andet er det muligt at overfladebehandle værktøjer for at optimere produktionen og mindske slid eller at udnytte 3D-print i metal til opbygning af bl.a. ideelle kølekanaler.

De indledende resultater fra et nyudviklet program til simulering af ekstruderingsprocesser vil også blive præsenteret.



Ikke mindst giver dagen mulighed for at netværke på tværs af industrien og plastbranchen samt at se nogle af Teknologisk Instituts faciliteter.

*Husk: Af og til resulterer videndeling i produktionsløft, nye produkter eller nye (bedre) forretningsområder.*

### Praktiske oplysninger

Arrangementet er gratis og afholdes tirsdag d. 17/11 kl. 9.00-15.30 hos Teknologisk Institut, Kongsvang Allé 29, 8000 Aarhus C.

Tilmelding senest 10. november til Jan Kyster Madsen på [jkym@teknologisk.dk](mailto:jkym@teknologisk.dk) (tlf. 7220 1544), som også kan kontaktes for yderligere oplysninger.



*Optimeret skumprodukt, hvor isoleringseffekten øges op til 15% ved hjælp af de rette tilsætningsstoffer.*



## 'High Performance' materialer og udstyr til fremtidens plastproduktion

Den 17. november 2015 hos Teknologisk Institut, Aarhus

### 9.00 Registrering og kaffe

### 9.30 Velkomst

Jan Kyster Madsen, Plastteknologi, Teknologisk Institut

### 9.40 Reaktiv ekstrudering og støbeprocesser

Nylonmaterialer polymeriseret via 'Caprocast processen' under formgivningen.

Christina Elizetxea, Tecnalía (E)

### 10.20 Ekstruderings simulering og CT-scanning

Procesoptimering, fejlidentifikation og værktøjsudformning.

Peter Pedersen, Rolltech A/S & Søren Bastholm Vendelbo, Teknologisk Institut

### 10.50 Pause

### 11.00 'High Performance' materialer og udstyr

Råvarer: LCP, PPS og 'reinforced materials'  
Niels Olsen & Peter Radden, Celanese.

Processeringsudstyr til bl.a. PEEK- og PPS-materialer  
Alexander Ide, IDE (D)

### 12.00 Frokost

### 13.00 Anvendelse af grafit og 'carbon black' i skum

Termoplastiske materialer samt EPS og PUR.

Lars Jørgensen, Golan & Jan Kyster Madsen, Teknologisk Institut

### 13.30 Moderne værktøjer

Overfladebehandling af værktøjer til plastproduktion  
Mulige løsninger på slid og slipproblemer.

Henrik Horup Reitz, Teknologisk Institut (Tribologi)

'Additive Manufacturing 3D-print: Conformal Cooling'

Muligheder i industriel produktion og 3D-print af værktøjer i metal.

Henning Henningsen, Teknologisk Institut (Produktudvikling)

Kvalitetsstyring ved hjælp af online-analyse og testmuligheder

Michael Lei & Frederik Stenstrup, Teknologisk Institut

### 14.30 Rundvisning

Der gives rundvisninger i vores faciliteter hos Teknologisk Institut.

### 15.15 Opsamling og tak for i dag

Jan Kyster Madsen, Teknologisk Institut

