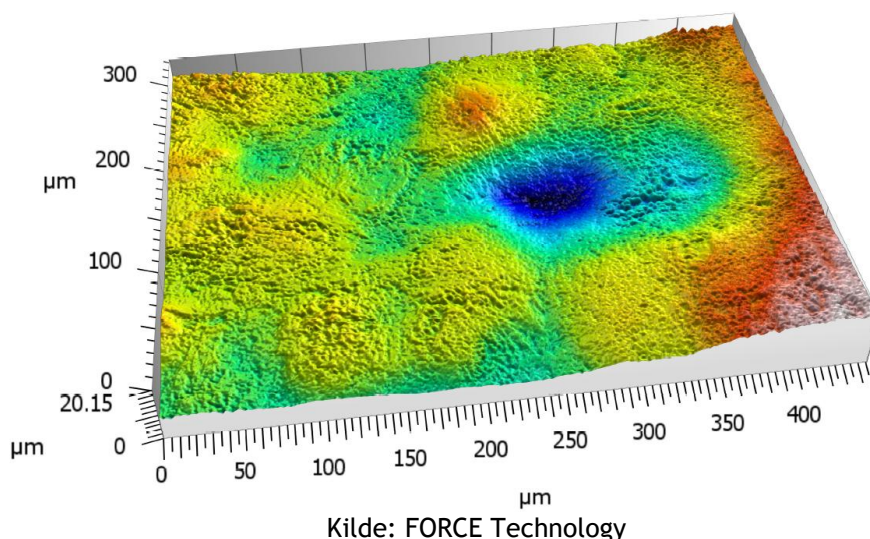




Afslutningskonference Karakterisering af nye og brugte plastoverflader fra produktionsudstyr.

Onsdag, den 9. december 2020
Online arrangement



Den 9. december 2020 afholder Dansk Materiale Netværk i samarbejde med FORCE Technology afslutningskonference på samarbejdsprojektet Karakterisering af nye og brugte plastoverflader fra produktionsudstyr med fokus på plastmaterialer anvendt i bl.a. fødevarer- og farmaindustrien.

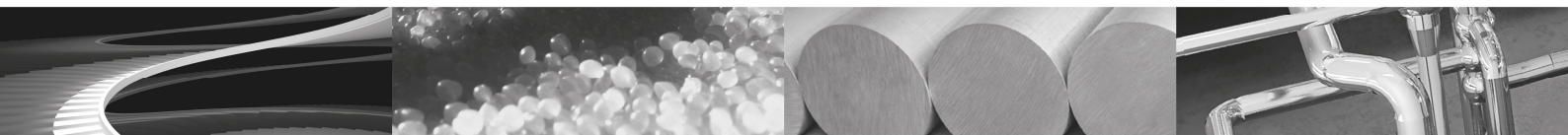
Formålet med projektet har været at gøre det muligt at foretage en valid karakterisering af hhv. nye plastemner samt plastemner fra udstyr i drift. Hermed øges udstyrsproducenters og fødevarerindustriens grundlag for at foretage en levetids- og risikovurdering af henholdsvis udstyr og produkt. Karakteriseringen baserer sig på åbenhed (topografi) og kvalitet af samlinger (svejsninger) relateret til rengørelighed samt hygiejnisk design.

Der anvendes i stor stil plastrør i olie-/gasindustrien. Denne industri har et stort behov for udvikling af NDT-analyser (Non-Destructiv-Test), der viser at nye svejsninger eller reparation af samlinger af brugte rør lever op til kravene. Fødevarer- og farmaindustrien anvender endnu kun i et mindre omfang plastrør. Til mange produktionsanlæg vil anvendelsen af plastrør dog være særdeles attraktivt, hvis kravene til samlinger kan testes tilstrækkelig godt.

Kontakt

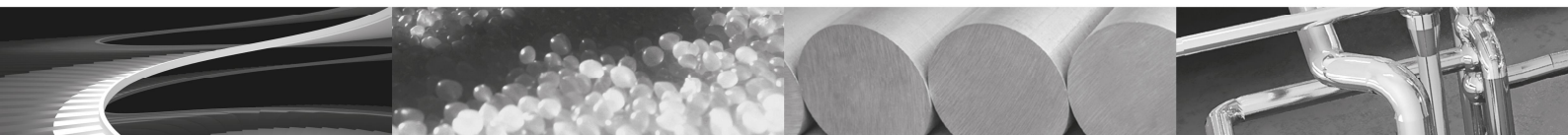
DANSK MATERIALE NETVÆRK
T: 36 97 36 00 · www.dmn-net.com

Dansk Materiale Netværks aktiviteter
medfinansieres af Uddannelses- og
Forskningsministeriet



Program

- Kl. 09.00 Velkommen og intro til dagen
v/Polymerspecialist Ida Rudbeck-Rønne, Dansk Materiale Netværk
- Kl. 09.15 Hygiejniske betragtninger og rengøringsvalidering
v/Mejeriingeniør og chefkonsulent Annette Baltzer Larsen, FORCE Technology
- Kl. 10.00 Udfordringer med plastsvejsninger
*v/Offshore Tech. Trainer plastic welding Flemming Marcussen, National Oilwell Vargo I/S
Polymer Engineer Atif Jamal, National Oilwell Vargo I/S*
- Kl. 10.30 Ultralyds- og røntgenanalyse af plastsvejsninger
*v/Driftleder Jens Munck, Force Technology
Head of Department NDT Services Jan Kaastrup Nielsen, FORCE Technology*
- Kl. 11.00 Pause
- Kl. 11.15 Anvendelse af 3D printet procesudstyr i den kødforarbejdende industri
*v/Technology Advisor Mikael Krogh, Marel A/S
Mechanical Designer Ole Kaastrup, Marel A/S*
- Kl. 11.45 Topologiske målinger af 3D printede emner
v/Specialist Thomas Fich Pedersen, FORCE Technology
- Kl. 12.15 Pause
- Kl. 12.45 Lely malkerobotter på overfladen
*v/Service Manager Technical Support Dairy Product Villads Kristensen, Lely Nordic A/S
Technical Service Support Hans Henrik Bentin, Lely Nordic A/S*
- Kl. 13.15 Topologiske målinger af komponenter fra malkerobotter
v/Specialist Thomas Fich Pedersen, FORCE Technology
- Kl. 13.45 Afslutning



Praktiske oplysninger:

Mødested: Teams - online event

Arrangør: Dansk Materiale Netværk, DMN

Sprog: Dansk

Tilmelding: Seneste tilmelding er tirsdag den 8. december 2020

Pris:	Medlemmer af DMN	Gratis
	Øvrige	1000,00 DKK

Tilmelding via tilmeldingsmodul på hjemmesiden under "Arrangementer" eller hos:

Har du spørgsmål vedrørende arrangementet kontakt:

Tanja Bødker Pedersen
Økonomiansvarlig

Plast Center Danmark
Sekretariat & Facilitator af DMN
Niels Bohrs Vej 6
DK-6700 Esbjerg

Tlf.: +45 36 97 36 02 (direkte)
E-mail: tbp@dmn-net.com

Ida Rudbeck-Rønne
Polymerspecialist og Projektleder

Plast Center Danmark
Sekretariat & Facilitator af DMN
Niels Bohrs Vej 6
DK-6700 Esbjerg

Tlf.: +45 36 97 36 04 (direkte)
E-mail: irr@dmn-net.com